

S-PT 8010

SERIE SMART LINE

TRASMETTITORE DI LIVELLO
A BATTENTE IDROSTATICO

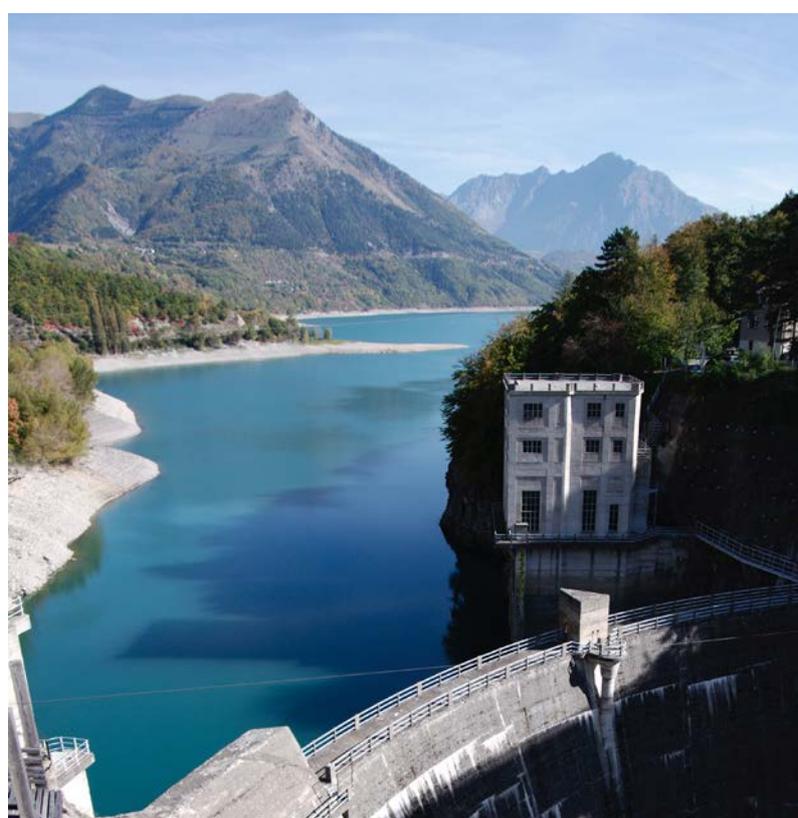


APPLICAZIONI

- Misura di livello e controllo in serbatoi, fiumi, laghi, mari, pozzi, acque di superficie e freatiche
- Impianti di depurazione
- Sistemi idraulici e di distribuzione dell'acqua potabile
- Dighe e bacini
- Serbatoi di stoccaggio liquidi

VANTAGGI

- Campo di pressione 0-1 bar e 0-20 bar
- Diametro ridotto, 22 o 28 mm
- Eccellente ripetibilità e stabilità nel tempo
- Cavo con tubo dell'aria integrato per riferimento atmosferico



S-PT 8010

TRASMETTITORE DI LIVELLO SOMMERSIBILE

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il sensore misura il livello dei liquidi basandosi sulla semplice relazione tra l'altezza della colonna di liquido e la risultante pressione idrostatica.

La misura di pressione è eseguita sulla membrana di separazione del sensore immerso ed è confrontata con la pressione atmosferica attraverso un capillare inserito nel cavo.

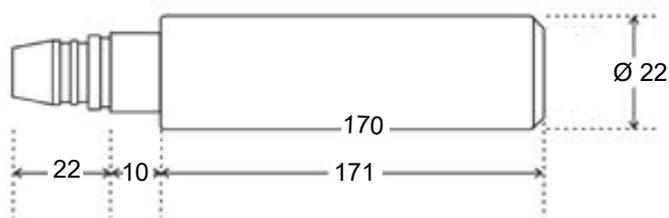
L'elemento sensibile è un sensore piezoresistivo con un riempimento all'olio di silicio, isolato dal prodotto da misurare mediante un diaframma di separazione.

Il sensore misura in combinazione con un amplificatore elettronico, che fornisce un segnale standardizzato 4÷20 mA, 0÷10 V, 0÷5 V, 1÷5 V, mV .

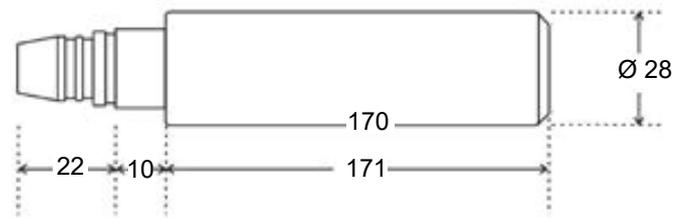


STRUTTURA

S-PT 8010-122



S-PT 8010-128



Unità di misura mm





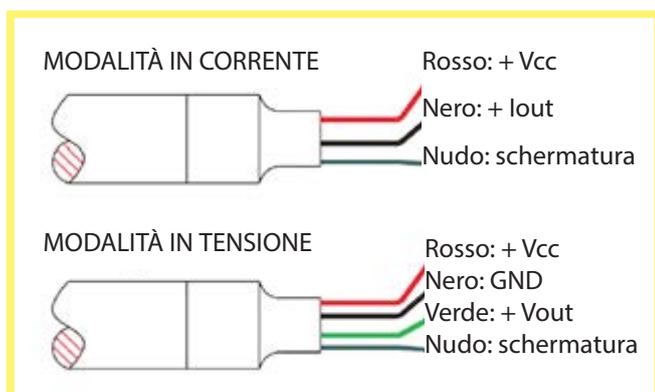
DATI TECNICI

| | |
|---|--------------------------------------|
| CAMPO DI MISURA | 0...0,5...200m H ₂ O |
| SOVRACCARICO | 150% del campo di misura |
| ACCURATEZZA | ±0,2% F.S./anno ±0,5% F.S./anno |
| FLUIDI MISURATI | Acqua, liquidi |
| STABILITÀ | ±0,25% F.S./anno |
| ALIMENTAZIONE | 24 Vcc |
| SEGNALI DI USCITA | 4÷20 mA, 0÷10 V, 0÷5 V, 1÷5 V, mV |
| TEMPERATURA AMBIENTE PROCESSO COMPENSAZIONE | -20...85 °C |
| ALIMENTAZIONE | 24 Vcc |
| GRADO DI PROTEZIONE | IP68 |
| MATERIALE CAVO | Polietilene, Teflon |
| MATERIALE CUSTODIA | Acciaio inox SS304/316 |

Grazie al segnale di uscita analogico e alla tecnologia bifilare si può realizzare una semplice integrazione di processo, anche nei sistemi di controllo già esistenti.

La sonda a immersione può essere adattata perfettamente al punto di misura mediante un'ampia gamma di accessori meccanici.

CONNESSIONI ELETTRICHE





GUIDA ALLA SELEZIONE DEL MODELLO

S-PT-8010-

| 1 DIAMETRO DEL SENSORE | |
|---------------------------------------|----------------|
| Ø 22 | 122 |
| Ø 28 | 128 |
| 2 MATERIALE DELLA SONDA | |
| Acciaio inox SS304 (opzione standard) | S1 |
| Acciaio inox SS316 | S2 |
| 3 MATERIALE DEL CAVO 5m | |
| Polietilene (opzione standard) | C1 |
| PTFE (per liquidi corrosivi) | C2 |
| 4 LUNGHEZZA DEL CAVO (metri) | |
| Polietilene | da specificare |
| Teflon | |
| 5 SEGNALE IN USCITA | |
| 0-5V | D1 |
| 0-10V | D2 |
| 4-20 mA | D3 |
| 1-5V | D4 |
| mV | D5 |

Campo di misura da specificare.



SMERI s.r.l.

Via Mario Idiomi 3/13

I 20090 Assago MI

Tel. +39 02 539 8941

Fax +39 02 539 3521

E-mail: smeri@smeri.com

www.smeri.com

