

SILI DI LATTE SCREMATO IN POLVERE



SPECIFICHE

Le principali attività del cliente sono la lavorazione delle materie prime casearie e la produzione di prodotti lattiero-caseari.

Per migliorare la qualità del prodotto, è stato ricostruito l'impianto di essiccazione. Sono stati quindi ricercati rilevatori affidabili per il monitoraggio del livello per i silos di stoccaggio del latte in polvere.



SOLUZIONE

La soluzione è stata il sensore a vibrazione **VIBRANIVO VN 4020**.

Il sensore funziona in modo estremamente affidabile, anche in ambienti molto polverosi. Le superfici a contatto con gli alimenti sono realizzate in acciaio inox. Ciò garantisce il rispetto dei requisiti igienici locali posti dall'industria alimentare.

PRODOTTO



VN 4020

Rilevatori di massimo o minimo livello
Versione corta

- Installazione verticale, orizzontale e inclinata nel serbatoio
- Sensore a vibrazione economico
- Molto compatto
- Adatto per piccoli serbatoi di processo, ma anche grandi silos
- Meccanicamente molto resistente grazie ai rebbi corti

Informazioni tecniche