

## STOCKIAGGIO DEL CAFFÈ IN POLVERE

Uno dei più importanti produttori spagnoli di caffè aveva bisogno di una soluzione per controllare il livello, nonché di stoccaggio per la polvere di caffè. Diversi sensori erano già stati installati, la polvere fine è penetrata nei dispositivi e ha ridotto la durata dei componenti elettronici e meccanici. Inoltre, il movimento costante della polvere di caffè ha ridotto la durata del motore.

### SOLUZIONE

La soluzione in questo caso è stato il sensore Pleveler (P1000), un sensore robotico in grado di rilevare solidi sfusi con una densità di 200 g/l. La gestione di livello nell'altrove in NW7 impedisce l'ingresso della polvere di processo nella console elettronica. Il suo microcontattore con interrutti integrati il caffè anche per prevenire l'accensione sicura del motore durante al movimento del materiale. Dopo aver installato questa soluzione di LWVT, non si sono verificati più guasti o interruzioni di produzione.



### PRODOTTO



#### P1000

Filare di massima e minima livello  
Versione caffè

- Installazione verticale, orizzontale e inclinata
- Adatto come interruttore per recipienti di processo o grandi contenitori di stoccaggio

Informazioni tecniche