

## CONFORMITA' ALLE NORME DI SEGNALAZIONE DEI GAS A EFFETTO SERRA

Nel 2011 è entrata in vigore una nuova norma EPA (40 CFR Parte 98) che impone alle società che emettono gas serra (GHG) di presentare relazioni annuali all'EPA. Si tratta principalmente di grandi strutture che emettono ca. 25.000 t/anno di anidride carbonica equivalente (mtCO<sub>2</sub>e; gas a effetto serra).

È stata scelta la soglia di 25.000 mtCO<sub>2</sub>e, perché si stima che l'80% della CO<sub>2</sub> emessa provenga dalle ca. 10.000 strutture che emettono queste quantità o più. 25.000 mtCO<sub>2</sub>e equivalgono alle emissioni annuali di gas serra di circa 4.600 autovetture, che consumano oltre 58.000 barili di petrolio.

### L'80% delle 10.000 strutture interessate appartengono alle seguenti categorie:

- Grandi caldaie/forni/caldaie a combustione (più di 30 milioni di BTU): 3.000
- Discariche: 2.551
- Impianti di gas naturale: 1.502
- Centrali elettriche: 1.108
- Il resto (circa 2.000) sono cartiere, stabilimenti automobilistici, raffinerie, società di gas sfuso, acciaierie e altri impianti di produzione di metalli



## LA SOLUZIONE DI SIERRA

Sierra ha sviluppato il misuratore di portata massica **BoilerTrak™ 620S** nel 2007 come soluzione al California Global Warming Solutions Act del 2006. A oggi, Sierra ha installato oltre 2.000 BoilerTrak dato che questo strumento è dimostrato una soluzione GHG ottimale per misurare il combustibile convogliato a caldaie, forni e riscaldatori a combustione di gas.

Oltre al modello **BoilerTrak 620S**, Sierra ha autocertificato molti dei suoi contatori per soddisfare i requisiti della nuova norma EPA. Oltre ai nuovi contatori, Sierra può certificare e ricalibrare rapidamente i suoi contatori già installati in modo da poter soddisfare immediatamente i requisiti. Fornisce regolarmente i misuratori di portata massica a principio termico **serie 640S e 780S** a inserzione per tutti i settori della produzione di gas.



Tutti i misuratori Sierra di cui sopra sono stati ottimizzati per soddisfare i requisiti della norma 40 CFR parte 98 e forniscono i seguenti vantaggi:

- Il monitoraggio diretto del flusso di massa elimina la necessità di ingressi separati per i sensori di temperatura e pressione
- Turn down 100:1; misura accurata sia alle basse portate che quelle alte
- Non contiene parti in movimento (nessun intasamento e ridotti costi di manutenzione)
- La caduta di pressione minima e la tecnologia brevettata del sensore Dry-Sense™ aumentano la precisione (+/- 1% del valore misurato + 0,5% del valore di fondo scala)
- 640S e 780S sono coperti da una garanzia del sensore a vita

Informazioni tecniche