

Interruttore a paletta per ceneri volanti

Compito



Un produttore di impianti di gassificazione a legno doveva applicare un allarme di vuoto in un reattore. Il sensore doveva rilevare in modo affidabile la cenere. La temperatura di processo arriva fino a 250°C. L'applicazione è incrostante e molto polverosa.

Il sensore doveva quindi essere robusto e insensibile ai depositi, ma abbastanza sensibile da garantire che il reattore fosse vuoto.

Soluzione

E' utilizzato un interruttore a paletta **ROTONIVO** di UWT con una tenuta dell'asta in grafite, in grado di resistere a temperature fino a 350 ° C.

L'estensione del sensore è realizzata in acciaio inox.

La sensibilità con 100g/l è perfettamente sufficiente.

Un altro vantaggio dell'interruttore rotativo è che funziona in modo affidabile nonostante le incrostazioni.



Prodotto



RN 6004

Interruttore di massimo o minimo livello

Versione con tubo di protezione

- Installazione verticale, orizzontale e o inclinata
- Meccanicamente molto resistente grazie all'estensione con tubo di protezione
- Comodo cablaggio grazie all'ampia custodia dell'elettronica
- Versione resistente alla pressione disponibile per l'uso in atmosfere esplosive (gas)
- Certificato secondo SIL 2

Informazioni tecniche