

Il produttore di vetro controlla i rapporti del gas

Controller di portata massica MassTrak®810

Per un produttore di vetro speciale, che fornisce contenitori di alta qualità all'industria farmaceutica e analitica, il controllo manuale del flusso di aria e gas naturale all'estremità del bruciatore aveva raggiunto livelli inaccettabili di materiale scartato, nonché un eccessivo consumo di gas.

Gli ingegneri di processo stavano cercando metodi per migliorare la qualità del vetro, ridurre lo spreco di materie prime e aumentare la capacità di produzione.

È stato stabilito che il controllo della combustione era il modo migliore per migliorare l'efficienza del processo e che l'automazione della miscelazione dei gas e delle operazioni di controllo del rapporto offriva vantaggi in termini di qualità e capacità di produzione.

LA SOLUZIONE DI SIERRA

Il produttore di vetro, che produce bottiglie e fiasche, ha un processo di produzione che richiede un controllo preciso della portata massica, non volumetrica. Sierra ha fornito un sistema completo di controllo della combustione che include un controller di portata massica MassTrak® per misurare e regolare l'erogazione di gas naturale (max 50 slpm) su un'ampia gamma di portate. Il controller MassTrak® è stato utilizzato per miscelare aria e ossigeno a portate precise e per controllare i rapporti tra gas naturale e aria rispetto al bruciatore.



Le diverse capacità di controllo del setpoint di MassTrak consentono all'operatore di visualizzare e regolare le portate di gas in base a diversi requisiti di processo. Il semplice ingresso di alimentazione unilaterale del dispositivo elimina anche la necessità di un'alimentazione separata e riduce il costo complessivo del sistema di controllo della combustione. Questa soluzione ha comportato una riduzione degli scarti causati dall'errore dell'operatore, una maggiore produttività e una riduzione delle bollette del carburante.

Ecco cosa rende MassTrak 810 di Sierra la scelta ideale:

- Soluzione di portata massica economica
- Ampia gamma di portate da 0-10 sccm fino a 0-50 slpm
- Precisione di +/- 1,5% del fondo scala
- Setpoint locale o remoto, selezionabile dall'utente
- Ampio display LCD
- Adatto a TUTTI i gas e le miscele inerti
- L'uscita "standard primario" per la massima precisione e tracciabilità NIST

Informazioni tecniche