

Più efficienza e affidabilità per la filtrazione a flusso incrociato mediante monitoraggio automatico dei filtri

Per aumentare l'efficienza della filtrazione a flusso incrociato, MAHLE ha creato il filtro a flusso a canali di Anderson-Negle per il monitoraggio automatico dei filtri.

Applicazioni

MAHLE ha creato il filtro a flusso incrociato di filtrazione per la produzione di vino e succhi di frutta, che devono soddisfare elevati requisiti di qualità e affidabilità. La filtrazione a flusso incrociato, nota anche come filtrazione a flusso tangenziale, è utilizzata per trattare liquidi come quelli utilizzati nell'industria alimentare, ad esempio nei prodotti di vino e succhi di frutta. Il vantaggio di questo metodo di filtrazione è che il flusso tangenziale attraverso il filtro ritarda l'intasamento del filtro.

La filtrazione a flusso incrociato nel campo della microfiltrazione è utilizzata per rimuovere lezvi, solidi colloidali e feriti. Può essere impiegata in varie fasi della produzione del vino, ad esempio in continue durante la maturazione o prima dell'imbottigliamento.

Nella filtrazione a flusso incrociato a filtri con, la membrana filtra il prodotto all'interno della filza con e una parte il esterno, attraverso la superficie dell'interno della membrana a filza con. In direzione perpendicolare al flusso, il concentrato circola come concentrato e viene il mobile a filza con fissa quando non tutto il stesso con filtrato. Il filtro risultante è limpido e privo di solidi. La stabilità microbiologica è migliore.

Vantaggi

Normalmente, la membrana del filtro e del concentrato il garanzia della permeabilità del sistema di filtrazione a flusso incrociato e della membrana a filza con. Tuttavia, i danni alla membrana causati da influenze esterne, come il deterioramento del materiale, non possono mai essere esclusi del tutto.

Se il livello del concentrato diminuisce il filtro a con, ad esempio, di una rottura della filza, la permeabilità prospera nel prodotto finale. Pertanto, la permeabilità del filtro deve essere monitorata durante tutto il tempo di filtrazione.

Per talora, il filtro ora controllato automaticamente attraverso un senso di spessore la uscita del filtro. Tuttavia, questo metodo richiede l'operazione di impiegare tempo e sforzi nel controllare regolarmente il filtro in loco. In senso stesso immediatamente la rottura del filtro, si doveva ottenere il tutto completo. Con computer con integrati applicati a una speciale grafica di tempo e secondo delle dimensioni del tutto.

Classe

MAHLE

Driven by performance

Filtrazione a flusso incrociato con canali di
 Anderton-Negle

