

PRODUZIONE DI COLLIRIO

Requisiti del cliente

La produzione di colliri include la sterilizzazione periodica della stazione di iniezione con un attento montaggio del vapore utilizzato per la sterilizzazione. La stazione di riempimento delle bottiglie utilizza 20 ugelli per riempire una linea di bottiglie al posto.

Periodicamente, gli ugelli sono calati nella camera di sterilizzazione posta direttamente sotto la stazione. Qui gli ugelli sono esposti al vapore per sterilizzarli. In questa applicazione SSP (sterilizzare sul posto), l'ambiente da trattare è costituito da 80 °C di acqua purificata seguita da 121 °C di vapore pulito a 20 psi per 30 minuti. Il cliente voleva assicurarsi che il processo di sterilizzazione mantenesse l'aggiornatura a 121°C per 30 minuti consecutivi. Il cliente ha riscontrato problemi con l'accuratezza delle letture della temperatura come risultato del loro rappresentante locale Conax per correggere il loro problema.

Soluzione Conax

Dopo un'indagine, gli ingegneri Conax si sono subito resi conto che il problema era dovuto alla profondità di inserimento dell'elemento sensore. La sonda del cliente utilizzava un elemento RTD a filo nudo. A causa di questa esecuzione e del modo di



posizionamento della sonda nel flusso di vapore, l'elemento non era abbastanza lontano nel flusso per fornire una lettura corretta.

Conax ha risolto il problema fornendo una sonda con un elemento RTD a filo sottile. Per l'elemento a filo sottile, viene prima creato il tubo, quindi viene posizionato l'elemento e il tubo riempito con gelatina di K200 attorno all'elemento. L'intero gruppo è quindi sigillato con un composto impermeabile. Questo processo consente di posizionare l'elemento all'estremità della sonda. In un'applicazione come questa, con pochissimo spazio consentito per l'immersione della sonda, la sonda a filo sottile assicura una posizione superiore nella lettura della temperatura.

Informazioni tecniche

