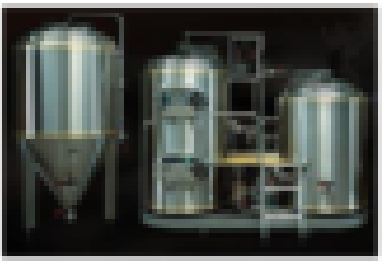
Il vecchio processo incontra il futuro

Controller di portata massica Mass Trak®180

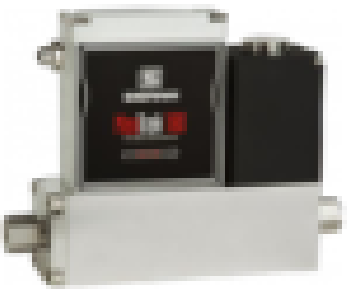
Le industrie alimentari delle bevande e la farmaceutiche, che richiedono la regolazione delle portate di aria e gas, hanno da sempre richiesto misure affidabili eccurate in ambienti industriali difficili.
Negli ultimi due decenni, i controllori di portata massassica principio termico hanno superato la vecchia idea misuratori volumetrici e hanno eliminato un'inaccettabile intensità.
Con l'avvento dei regolatori di portata massica dei gas industriali con valvola di regolazione chiusa, gli ambienti industriali moderni hanno beneficiato ulteriormente della regolazione del flusso di aria e gas.



Tanto arte quanto scienza, la produzione della birra ha beneficiato a lungo della saggezza dei mastri birrai.
Fin dai tempi antichi, la loro esperienza ha fornito la conoscenza necessaria per creare molte ispezioni di produrre la birra più pregiata.
Nell'era moderna, il passaggio dalla produzione locale alla produzione di birra su larga scala ha richiesto cambiamenti significativi nella gestione degli ingredienti al fine di mantenere la tradizionale qualità dei birrifici.

LA SOLUZIONE DI SIERRA

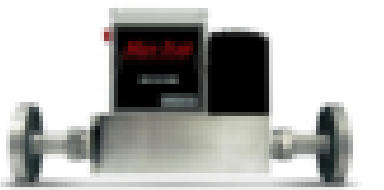
All'inizio del 2000, nelle birrerie belghe in un tradizionale bagnato millenario, il mastro birraio della fabbrica di birra Orval cercavano il segreto per una schiuma più stabile.
Sierra ha offerto la sua collaborazione essendo già familiare con l'applicazione dei regolatori di portata massica presso Heineken, il più grande produttore di birra d'Europa.
Ha suggerito il modello MassTrak® 100, il più recente controllore di portata massica industriale progettato per aggiungere delicatamente l'azoto e ciò che gli esperti di birra di tutto il mondo considerano con l'aprile.
Precisione ripetibilità, monitoraggio a distanza e minuta custodia lo hanno reso la scelta ideale.



Per il mastro birraio che si prende cura della preziosa birra di Orval, MassTrak® è diventato l'orgoglio di sempre. Non solo sono stati in grado di ottenere la schiuma perfetta, ma oltre a molte altre applicazioni, la capacità Out-of-Spec del controller di flusso diventata estremamente preziosa per ottenere un'operazione ottimale durante la fermentazione, caratteristica così preziosa da rendere MassTrak® parte integrante del loro processo di produzione.

Ecco cosa rende MassTrak® 100 di Sierra la scelta ideale:

- Capacità multigas Out-A-Spec®
- Costruzione in acciaio inox 316
- 4 tipi di comunicazione analogica e 2 tipi di comunicazione digitale
- Ampia varietà di parametri regolabili in campo
- Dimensioni compatte per misurare e controllare portate da 10 a 1000 SLPM (maggiori su richiesta)



Informazioni tecniche