

Novo stabilimento di lavorazione Borden nel



## Processi efficienti nel nuovo caseificio con controlli affidabili

In soli 11 mesi, il colosso globale Borden ha costruito un impianto di produzione completamente nuovo per *Beauregard* (Australia) nel 2016.

Ogni anno qui sono lavorati oltre 120 milioni di litri di latte puro, provenienti da 120 aziende lattiero-casearie.

L'efficienza dell'impianto per l'intera catena di processi è stata realizzata da Total Past Processing.

Sono necessari solo 3-4 operatori/turno per ottenere questa elevata produzione.

Numerosi sensori di processo di Anderson Negele contribuiscono a garantire che tutto il latte prodotto e di qualità siano altamente automatizzati e funzionino con un grado superiore di efficienza, sicurezza e affidabilità.

### L'applicazione

Dopo la consegna, l'latte è raffreddato e accumulato in un serbatoio di stoccaggio della capacità di 620.000 litri.

Viene quindi separato, riciclato e trasferito in concentrato e pastas in un impianto da 20.000 l.

La progettazione dell'impianto è in concentrato sulla creazione di una soluzione che combinate il funzionamento efficiente con la sostenibilità ecologica.

Tutti i processi sono soggetti ad un elevato grado di automazione. Le fasi di produzione e corrispondenti processi di pulizia (CIP) sono monitorati continuamente per temperatura, conducibilità, pH, e turbidità con sensori igiene ad alta precisione di Anderson Negele.

### Vantaggi

- Monitoraggio della produzione igienica e del processo di pulizia
- Elevata efficienza grazie all'ottimizzato grado di automazione e alla riduzione dei costi del personale per il monitoraggio e il controllo
- Risparmio grazie alla riduzione al minimo delle perdite di prodotto e delle scorie residue
- Soluzioni di sensori stabili per processi e fluidi molto diversi
- Alta affidabilità a lungo durata