

LIVELLO DELLA MISCELA DI CEREALI MACINATI



SPECIFICHE

Il cliente, produttore di mangimi, doveva controllare la tecnologia che alimentava sistemi di miscelazione con materiali macinati (mais, soia, fave, grano, fave di soia e fave). I foto erano stati abbastanza frequenti a causa del materiale accumulato nei sensori. Inoltre, si trattava di un processo molto dinamico, con frequenti carichi di silo, e che richiedeva un sensore affidabile, con tempo di risposta breve per aumentare la produttività del processo.

SOLUZIONE

La migliore soluzione per questo caso è stata il sensore capacitivo Capactive serie 4000 di LWWT, con sonda in PPS da 100 mm. La tecnologia dello schermo attivo, che evita foto errati dovuti ai depositi di materiale, attivato a un tempo di risposta di 0,5 secondi dal sensore elettronico, sono una combinazione perfetta, in grado di mantenere la produttività e l'affidabilità del processo a un livello più alto.



PRODOTTO



CN 4000

Controllo di pieno, di vuoto, su specifica
Versione corti

- Installazione verticale, orizzontale, obliqua
- Lunghezza dell'elemento probe molto corta... da 100mm
- Non richiede taratura
- Compensazione attiva dei depositi

Informazioni tecniche