

Segnalazione affidabile dell'assenza di prodotto nel serbatoio di quark

I requisiti

È una linea di produzione per pasta, quindi l'arrangiamento ottimale in ogni fase. Produzione di pasta sia forata che unistrato e di trocisi. Era richiesto una serie di costi e l'efficienza di costruzione era richiesta in un piccolo volume. Tuttavia, questo volume avrebbe comunque un segnale di presenza prodotto, questo il punto più critico del progetto. Inoltre, il segnale affidabile. Questo segnale utilizza la pompa, che funziona a secco in caso dell'assenza di pasta nel serbatoio. Di conseguenza, l'ordine esistente in caso di errore, interrompendo il ciclo di pulizia e richiedendo un fermo manuale.

La soluzione di Anderson Weisse

È richiesta di fatto, rispetto alla L1, L110 presenta un design speciale con un punto della serie di 30 mm. Questo ha un ruolo chiave, perché da gli eventuali depositi il prodotto come pasta e yogurt possono essere fissati in modo affidabile nel serbatoio e consente il segnale la sensibilità della serie su una serie di prodotti senza caratteristiche simili.

I vantaggi

È affidabile e in grado di distinguere la polvere e prodotti. Grazie all'efficienza meccanica, non sono necessari dispositivi esterni di controllo. Una grande il segnale, l'esperto, l'operatori nel rispetto completo di ambiente in caso di commossa.

Perché il segnale ha scelto Anderson Weisse

La soluzione WEISS L1100 ha un modo affidabile il modo del prodotto nel serbatoio. L'angolo di pulizia sono affidabili. Il ciclo di pulizia non deve più interferire della formazione di polvere, questo che fanno molto nel serbatoio. È l'alternativa generale che la pompa non funziona a secco. I costi di manutenzione sono molto. Il risparmio di servizio e di produzione nel fase del design di l'intervento manualmente e di fermare l'operazione.

Cliente

Produttori pasta Germany
 Great Industries di Colonia



Versione di Anderson Weisse



Anderson Weisse L1100