

## Controllo di min/max livello nei serbatoi: le 10 principali posizioni di installazione

Molte applicazioni nella produzione di alimenti liquidi e viscosi richiedono un preciso controllo di livello. Esempi sono il controllo di un livello di riempimento predefinito per evitare la tracimazione dal serbatoio, proteggere le pompe o controllare le valvole.

Questa grande varietà di applicazioni pone numerose sfide, che devono essere risolte prima di determinare con precisione le soglie di livello.

Di seguito sono descritti i 10 requisiti più comuni insieme alla specifica selezione del sensore adatto.

Posizione	Prodotto
	① NCS-L-11 ·
	② NCS Standard NCS-L-1x/18
	③ NCS-M ·
	④ NCS-L-1x/50
	⑤ NCS-L-1x/50...·
	⑥ L60NCS-1x/...-L60
	⑦ NCS-L-11/...-L60
	⑧ NCS-L-1x/18
	⑨ NCS-L-1x/50
	⑩ NCS-0x