

Applicazioni settore gas- raffinerie

Controllo delle perdite d'aria in raffineria

Massa Innova®240

Misuratore di portata massica

Una raffineria di petrolio ha installato due nuovi compressori d'aria nel proprio impianto e due misuratori di portata massica per l'aria di servizio, nonché la produzione totale dell'impianto. L'obiettivo principale era monitorare le maggiori perdite d'aria o variazioni di temperatura che si verificano in una perdita.

LA SOLUZIONE DI SIERRA

Gli ingegneri dell'impianto di produzione di petrolio hanno scelto il misuratore di portata massica Innova 240 perché questo dispositivo "fa tutto" la trasmissione e la registrazione della temperatura e della pressione. Non sono necessari dispositivi come trasmettitori di temperatura o pressione.

Il misuratore Innova 240 contribuisce alla qualità complessiva della produzione dell'impianto poiché le sue caratteristiche consentono ai tecnici dell'impianto di realizzare il bilanciamento totale dell'impianto delle utenze. Ha continuato dicendo che i contatori sono estremamente facili da programmare e configurare. Apprezza anche i pulsanti grandi, che sono così facili da vedere e da usare.

In un caso ricorda di aver semplicemente consegnato i misuratori a un nuovo tecnico che non aveva una conoscenza specifica dei prodotti Sierra. Con il solo ausilio del manuale dell'operatore, il tecnico ha installato e messo in servizio i dispositivi con meno di sei ore di fermo macchina e senza problemi o difficoltà.

Il cliente conferma, che entrambi i misuratori di portata fanno esattamente quello che avevamo dichiarato avrebbero fatto!

Ecco cosa rende InnovaMass 240 di Sierra la scelta ideale:

- Fornisce cinque variabili di processo (portata massica, portata volumetrica, pressione, temperatura e densità) in un unico punto di misura
- Offre compensazione integrata di pressione e temperatura e profilo di flusso
- Parametri regolabili e diagnostica completa in loco
- Approvazioni FM, CSA e ATEX



Informazioni tecniche