Applicazioni settore gas- raffinerie

Controllo delle perdite d'aria in raffineria

Massa Innova®240

Misuratore [redacted] portata massica

Una raffineria di petrolio [redacted] installata due nuovi compressori d'aria nel proprio impianto e [redacted] due misuratori di portata massica per [redacted] l'aria di servizio, anche la produzione totale dell'impianto [redacted] principale era monitorata. [redacted] aggiunge [redacted] di aria e variazioni di temperatura che [redacted] una portata.

LA SOLUZIONE DI SIERRA

Gli ingegneri dell'impianto di produzione di petrolio hanno scelto i misuratori di portata massica [redacted] perché questo dispositivo "a tutto" [redacted] la trasmissione e la registrazione [redacted] temperatura [redacted]. Non sono necessari dispositivi [redacted] sono necessari per il controllo di temperatura e pressione.

[redacted] installazione [redacted] la qualità complessiva della produzione dell'impianto [redacted] anche le [redacted] consentono ai tecnici dell'impianto di realizzare il bilanciamento totale dell'impianto delle risorse. Ho continuato dicendo che i contatori sono estremamente facili da programmare e configurare. Apprezzo anche i pulsanti grandi, che sono convenienti da vedere e da usare.

In un caso vicino di uno complessivamente immaginato i misuratori a un nuovo locale che non aveva una connessione specifica dei prodotti Sierra. Con il solo ausilio del manuale dell'operatore, il tecnico ha installato e messo in servizio i dispositivi con meno di un ora di lavoro macchina e senza problemi o difficoltà.
I clienti confermano che utilizzando i misuratori di portata Sierra realizzano quello che avevano dichiarato avrebbero fatto!

Ecco cosa rende Innova®Mass 240 di Sierra la scelta ideale:

- Permette (input variabili di processo (portata massica, portata volumetrica, pressione, temperatura e densità) in un unico punto di misura
- Offre compensazione integrata di pressione e temperatura e grafico di flusso
- Parametri regolabili e diagnostica completa in loco
- Approvazioni FM, CSA e ATEX

Informazioni tecniche

[redacted]