

## CONTROLLO DI LIVELLO IN NAFTALENE LIQUIDO



## Compito

Il cliente, un rinomato produttore di olii di raffinate in Italia, aveva l'esigenza di un controllo di livello nei contenitori di stoccaggio di naphthalene liquido. I contenitori sono riscaldati elettricamente per mantenere il punto di fusione del naphthalene. Durante la circolazione del materiale, le incrementazioni di potenza nella regolamentazione sul serbatoio a causa delle variazioni di temperatura, il compito era quello di rispettare le regole d'installazione in queste condizioni di processo critiche.

## Soluzione

Il livello NF 3100 di UWT soddisfa i requisiti. La robusta sonda in acciaio inox con tecnologia "Active Shield" è stata progettata specificamente per le forti fluttuazioni di valori DC da 1,8 a 2,8. La lettura automatica semplifica la messa in servizio.



## Prodotto



## NF 3100

Sensore standard

Almeno il piano, vuoto o su specifico

Estensione selezionabile come:

- Versione ad aria (produzione verticale, orizzontale e inclinata)
- Versione a fuso (produzione verticale)

Esistono le versioni auto regolabili in versione serena con controllo dell'elaborazione serena (per es. in caso di vibrazioni nel processo).

## Applicazioni

Il dispositivo è utilizzato per il controllo di livello in tutti i tipi di contenitori a valle. Può essere utilizzato con tutti i materiali sfusi polverosi e granulosi, liquori e liquidi.



Informazioni tecniche