

CONTROLLO DI LIVELLO IN NAFTALENE LIQUIDO



Compito

Il cliente, un rilevante produttore di olii di raffinate in Italia, aveva l'esigenza di un controllo di livello nei contenitori di stoccaggio di naphthalene liquido. I contenitori sono riscaldati elettricamente per mantenere il punto di fusione del naphthalene. Durante la circolazione del materiale, le incrementazioni di potenza nella regolamentazione sul serbatoio a causa delle variazioni di temperatura, il compito era quello di rispettare le regole d'installazione in queste condizioni di processo critiche.

Soluzione

Il livello NF 3100 di UWT soddisfa i requisiti. La robusta sonda in acciaio inox con tecnologia "Active Shield" è stata progettata specificamente per le forti fluttuazioni di valori DC da 1,8 a 2,8. La lettura automatica semplifica la messa in servizio.



Prodotto



NF 3100

Sensore standard

Altezza di prova, uscita a 4-20mA

Estensione automatica come:

- Versione ad aria (produzione verticale, orizzontale e inclinata)
- Versione a fuso (produzione verticale)

Esistono le versioni auto regolabili in versione serena con controllo dell'elaborazione serena (per es. in caso di vibrazioni nel processo).

Applicazioni

Il dispositivo è utilizzato per il controllo di livello in tutti i tipi di contenitori a soli. Può essere utilizzato con tutti i materiali solidi polverosi e granulari, liquori e liquidi.



Informazioni tecniche