

## Ottenere la giusta concentrazione: Fasi CIP ottimizzate



### Massima affidabilità – costi minimi

Il nuovo sensore di conducibilità LM-1 di Anderson-Negele è un eccellente esempio di come l'automazione della pulizia CIP ben coordinata possa massimizzare l'affidabilità del prodotto riducendo al minimo le risorse.