



## NSL: Misura di livello igienica, accurata, anche con alta pressione, vuoto, schiume, calore e acqua bollente

La società italiana S.I.P.A. spa con sede a Sala Baganza (PR) è conosciuta a livello internazionale per la qualità e l'affidabilità degli impianti prodotti per il settore delle bevande. Sull'impianto per bibite gasate di un cliente scandinavo non si poteva applicare un misuratore di livello a galleggiante per motivi di idoneità alla pulizia e igiene. Su consiglio del branch manager di SMERI srl, partner commerciale italiano di Anderson-Negele GmbH, è stata condotta una prova con il sensore di livello potenziometrico, che è rimasto sull'impianto del cliente visto il suo perfetto funzionamento. Da allora S.I.P.A. utilizza la tecnologia NSL per i suoi impianti.

### Degasaggio

Il sistema completo per le bibite gasate comprende diversi componenti, che ostacolano sensibilmente la misura e la tecnologia di controllo. Inizialmente, nel serbatoio di degasaggio, l'ossigeno viene allontanato dall'acqua per evitare variazioni di gusto dovute all'ossidazione. A questo scopo, si crea il vuoto nel serbatoio e si estrae il gas. Per garantire processi affidabili, massima efficienza e qualità consistente, è essenziale una misura volumetrica estremamente precisa, anche in condizioni di vuoto.

### Carbonatazione

In base alla ricetta, al termine del processo di miscelazione acqua-sciroppo, il liquido è arricchito con CO<sub>2</sub>. Questa carbonatazione è eseguita sotto alta pressione e finché non è raggiunto il valore richiesto. Il prodotto finale viene trasferito in un serbatoio, mantenendo la pressione fino alla fine del riempimento. Anche qui è decisiva una misura di livello accurata e, soprattutto, veloce (< 100 ms) per controllare il processo e mantenere costante il contenuto del serbatoio.

### Vantaggi applicativi



- » Misura di livello igienica, semplicità di pulizia
- » Funzionamento affidabile e misure molto accurate, anche in condizioni estreme di vuoto e pressione positiva
- » Misura di livello precisa, anche durante il processo CIP, insensibile ad acqua nebulizzata o bollente
- » Misura non influenzata dalla presenza di schiume

“Cercavamo una soluzione igienica, che potesse funzionare in tutti i processi. Soprattutto durante le fasi CIP e considerando la posizione orizzontale del serbatoio. Grazie alla consulenza di SMERI e alla prova sull'impianto con il sistema NSL di Anderson-.Negele, direi che tutte le aspettative sono state ampiamente soddisfatte. Il sistema lavora correttamente e senza interruzioni, come confermato dal cliente finale.”

*Michele Ravazzoni, S.I.P.A. Continuing Processing*