

SmartLine - Misuratori di portata

Portata a ultrasuoni

Versione Wall-mounted

Applicazioni

- Per molti tipi di liquidi
- Acqua corrente, sistemi di riscaldamento, conservazione dell'acqua
- Industria di processo e metallurgica
- Chimica ed energia

Caratteristiche tecniche

- Elevata accuratezza, migliore dell'1%
- Diversi sensori per tubi DN15-6000
- Ottima ripetibilità e stabilità nel tempo
- Elevata resistenza alle interferenze con trasmissione del segnale bilanciata
- Funzione di memoria per portata totalizzata, attivazioni e disattivazioni, settaggi per condizioni operative del misuratore



Versione portatile

Applicazioni

- Distribuzione dell'acqua
- Sistemi di riscaldamento, energia degli edifici
- Industria chimica e petrolchimica
- Industria metallurgica, centrali elettriche

Caratteristiche tecniche

- Misura non invasiva
- Sensori clamp-on
- Accuratezza migliore dell'1%
- Ampio campo di misura, da DN15 a DN6000
- Batterie ricaricabili NiMH
- Archiviazione dati nella memoria da 32Kb
- Display LC per portata istantanea, totale, velocità di flusso e condizioni operative



Portata elettromagnetica

Applicazioni

- Estrazione, trattamento e distribuzione dell'acqua potabile
- Rilevamento perdite
- Irrigazione, acque industriali, di raffreddamento
- Acque reflue, fanghi, acqua salina

Caratteristiche tecniche

- Accuratezza $\pm 0,5\%$ o $\pm 0,3\%$
- Dimensioni DN3-DN3000
- Portate fino a 380.000 m³/h
- Comunicazione mediante RS232, RS485 o HART
- Versione compatta e separata
- Display LC con 4 pulsanti per la configurazione



Portata vortex

Applicazioni

- Liquidi a bassa viscosità, gas, e vapore
- Gas di servizio industriali
- Industria chimica e petrolchimica
- Centrali energetiche
- Industria farmaceutica
- Alimentare e bevande
- Settore acquedottistico

Caratteristiche tecniche

- Versione flangiata, wafer, sanitaria, a inserzione
- Compensazione di temperatura e pressione
- Accuratezza di misura 1,0
- Coefficiente CD > 2,4
- Temperatura -40...350 °C



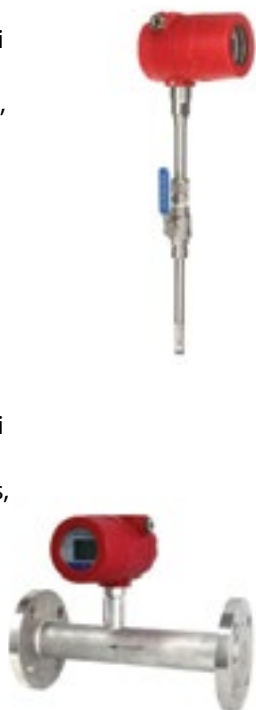
Portata thermal mass

Applicazioni

- Trattamento acque
- Industria petrolchimica, centrali elettriche
- Industria delle ceramiche, vetro, materiali edili
- Unità di separazione aria
- Industria alimentare, delle bevande, farmaceutica

Caratteristiche tecniche

- Portata massica o volumetrica dei gas
- Non richiede compensazione di temperatura e pressione
- Ampio campo di misura per gas, velocità 0,5...100 Nm/s
- Resistente alle vibrazioni, lunga vita operativa
- Semplicità di installazione e manutenzione
- Configurazione mediante interfaccia RS485 o HART



Portata Coriolis

Applicazioni

- Industria chimica e petrolchimica
- Cartiere
- Industria delle bevande
- Tessile, vernici

Caratteristiche tecniche

- Prestazioni eccellenti per portata massica, volumetrica e misura di densità dei liquidi
- Esecuzioni speciali per alta sensibilità e stabilità della misura
- Caratteristiche affidabili per ampi campi di portata
- Dimensioni ridotte



Portata a turbina

Applicazioni

- Portata istantanea, totale, portata volumetrica di acqua, gasolio, ecc.
- Industria chimica e petrolchimica
- Industria alimentare e delle bevande
- Industria metallurgica

Caratteristiche tecniche

- Versione compatta e separata
- Sensore standard o per elevata accuratezza
- Versione con display e batteria o alimentazione di rete
- Batterie ricaricabili ad alta capacità (> 10 ore)
- Conessioni filettate, flangiate, wafer
- Accuratezza 0,5% standard, 0,2% in opzione



Portata a ruote ovali

Applicazioni

- Fluidi anche molto viscosi, acidi, basi, soluzioni organiche
- Industria chimica e petrolchimica
- Alimentare
- Settore medico e sanitario

Caratteristiche tecniche

- Misura di portata continua e a batch
- Ampio campo di misura
- Classe di accuratezza 0,5 e 0,2A
- Temperatura del fluido -20...200 °C
- Flange DN10-50, DN 80, DN 100
- Bassa perdita di carico
- Semplicità di installazione e taratura



SmartLine - Misuratori di livello

Livello a ultrasuoni

Applicazioni

- Impianti di trattamento reflui
- Impianti chimici
- Reti idrauliche
- Corsi d'acqua
- Stoccaggio prodotti liquidi



Caratteristiche tecniche

- Costruzione integrata, semplicità di installazione
- Protezione da sovracorrenti, sovratensioni, fulmini
- Visualizzazione chiara e univoca su grande LCD
- Connessioni sicure con morsetti clamp
- Controlli sicuri con tecnologia di elaborazione del segnale e compensazione della temperatura
- Resistenti, adatti per ambienti difficili, acidi ed alcalini



Livello radar

Applicazioni

- Misura di livello in serbatoi e sili
- Bacini naturali o artificiali
- Prodotti aggressivi
- Sistemi antincendio
- Canali aperti



Caratteristiche tecniche

- Indipendenti da pressione e temperatura
- Nessuna parte in movimento, senza usura
- Antenne ottimizzate, di ridotte dimensioni, semplici da installare
- Angolo di emissione ridotto, che consente di concentrare il segnale e ridurre le interferenze
- Nessun contatto con il prodotto
- Non richiedono manutenzione
- Semplice taratura con software di programmazione incluso



SMERI s.r.l.

Via Mario Idiomi 3/13
20090 Assago MI

Tel. +39 02 539 8941

E-mail: smeri@smeri.com

www.smeri.com

