La corretta concentrazione: fasi CIP ottimizzate

Massima affidabilità - costi minimali

Il nuovo sensore di conducibilità Liquiline CM44 di Endress+Hauser è un esempio eccellente di come un'automazione ben concepita della pulizia CIP possa migliorare sensibilmente l'affidabilità del processo riducendo contemporaneamente le risorse.

Controllo della concentrazione: corretta ed economica

Una pulizia CIP riuscita si basa sul corretto dosaggio dei detergenti. La corretta concentrazione è regolativa ed indispensabile di compensazione mediante misurazione. Le basse concentrazioni possono portare a risultati di pulizia inadeguati. Le concentrazioni che superano il livello di blando aumentano i costi. I sensori induttivi della serie Liquiline offrono ripetibilità sono particolarmente adatti al controllo delle concentrazioni dei detergenti e riducono i costi e riducono le quantità di sostanze chimiche utilizzate.

Fasi della pulizia affidabili ed efficienti

Durante la pulizia, le parte sua concentrazione del detergente e fattori come temperatura e temperatura sono dei fattori per maggiore precisione sensori. Questo aiuta loro utilità di fornire misure affidabili e precise. I sensori di conducibilità CM44 sono comuni controllabili in campo e parte di molti impianti CIP.
In processi di riguardo delle risorse, le soluzioni chimiche sono recuperati per essere riutilizzati mediante separazione di fase. Le soluzioni detergenti che escono dall'impianto sono identificati in base alla relativa conducibilità e riutilizzati in idonei serbatoi secondo fase. Un gran mediante valvole posto a valle. Un'istruzione decisiva per ridurre la perdita di risorse, oltre a contribuire ripetibilità, è la compensazione termica per dipendenza regolarmente alla diverse temperature del processo. I sensori di conducibilità CM44 offrono tempo di risposta alle temperature ottimizzati ed è la soluzione perfetta per differenziare tra fasi di lavaggio e risciacquo. Di conseguenza, si ha riduzione dei costi grazie alla riduzione dei margini di sicurezza.

Sensori di conducibilità evoluti potenti, flessibili e modulari

Questo nuovo sensore di Endress+Hauser è l'ultima evoluzione della collaudata serie CM. Fornisce più potenza offre maggiore semplicità e flessibilità. Di facile integrazione nel processo grazie alla controllo compatto, con riferimento alla temperatura (sonde collegate) ed ai moduli pacchetti misure di CM. Affidabile e nuovi standard per la sostituzione di basse negli impianti CIP. Questo sensore può essere utilizzato continuamente a temperature di processo da -10 °C fino a 130 °C (picchi di temperatura fino a 150 °C per sterilizzazione).
Tutte le regolazioni dei parametri sono eseguibili dal display, dal dispositivo o da PC e le configurazioni possono essere trasferite convenientemente ad altri dispositivi mediante il software.
La serie modulare di dispositivi Endress+Hauser offre all'operatore dell'impianto la massima flessibilità nella configurazione dei sensori. I componenti standardizzati possono essere sostituiti direttamente in loco, riducendo i costi e i tempi degli interventi di manutenzione.

SMERI s.r.l.
Via Milano Edificio 3/13
20090 Assago (MI)
Tel. +39 02 5240 8001
Fax +39 02 5240 2021
E-mail: smeri@smeri.com
www.smeri.com