

INFORMAZIONI LIVELLO UNIVERSALI PER APPLICAZIONI IN SENTINA



Applicazioni

Per applicazioni industriali e civili, per il controllo di liquidi in serbatoi. Per applicazioni in serbatoi di grandi dimensioni e grandi quantità di liquido, serbatoi a parete e serbatoi sotterranei, con un solo cavo di segnale.

Caratteristiche e vantaggi

- 1. Materiali in acciaio inossidabile
- 2. Facile installazione
- 3. Ampia gamma operativa
- 4. Capacità di lavoro in tutti i modi di montaggio
- 5. Capacità di penetrazione in tutti i tipi
- 6. Affidabilità e lunga vita operativa

