



Serie 620S e 640S

Misuratori di portata Thermal mass a inserzione, veloci e potenti

I misuratori di portata massica SIERRA a principio termico per gas sono stati sviluppati per rispondere a requisiti di misura sempre molto variabili e alla necessità di validazione dello strumento di installazioni per il monitoraggio della portata massica dei gas. L'elettronica fornisce un'ampia gamma di funzioni regolabili in campo e la possibilità di validare in loco la taratura e accuratezza del misuratore. Il trasmettitore a microprocessore integra le funzioni di misura della portata, regolazione del campo di portata, validazione del misuratore e diagnostica in una custodia compatta NEMA 4X (IP65) o per area pericolosa (IP67),

sia nella versione compatta che separata. Il display LC opzionale 2x12, retroilluminato indica portata massica, portata totalizzata e altre variabili configurate. Il trasmettitore è programmabile mediante porta seriale RS-232 e software per PC Smart Interface di Sierra; in alternativa, mediante il display e i tasti presenti su frontino del misuratore.



Modello 620S

- Misuratore di portata con tempo di risposta veloce per misure di portata massica gas
- Elettronica smart per regolazioni in loco di impostazioni di portata
- Validazione in campo della taratura del misuratore di portata
- Ampia scelta di campi di misura
- Blocco di portata e caduta di pressione trascurabili
- Approvazione CE

Modello 640S

- Monitoraggio diretto della portata massica senza ingressi di temperatura e pressione separati
- Elettronica smart per regolazioni in loco di impostazioni di portata
- Validazione in campo dell'elettronica e resistenza del sensore del misuratore
- Opzione per alta temperatura, 400°C
- Certificati FM, CSA, PED, ATEX e GOST R/RTN

SCHEDA TECNICA 620S

SCHEDA TECNICA 640S

Dati tecnici	Modello 620S	Modello 640S
Accuratezza	±1% del fondo scala	±1% v.l. +0,5% del fondo scala
Ripetibilità		±0,2% del fondo scala
Gas	I principali gas compatibili con acciaio inox 316	I principali gas non corrosivi
Pressione del gas	150 psig (10,34 barg) max.	Adattatore a compressione 500 psig (34 barg); flangia 1" 150 lb 185 psig (12,8 barg); Hot tap bassa press. 150 psig (10 barg); Hot tap alta pressione: 275 psig (18 barg)
Temperatura	Gas -40...80°C; Ambiente -40...50°C	Gas -40...200°C, opzione per alta temperatura fino a 400 °C per aria Ambiente -40...50 °C
Alimentazione	18-30 Vcc (regolati), 625 mA max;	18-30 Vcc (regolati), 625 mA max; 100-240 Vca, 50/60Hz, 15 W max.
Segnale di uscita	Lineare 0-5 Vcc o 0-10 Vcc; resistenza di carico min. 1000Ω Lineare 4-20 mA proporzionale alla portata massica, resistenza di carico max. 700Ω in base all'alimentazione Selezionabile dall'utente. Attivo non separato galvanicamente o passivo separato galvanicamente (richiede alimentazione in loop di corrente)	
Allarmi	Contatto hard regolabile high/low, banda morda regolabile con sw Smart Interface, relè max. 42 Vcc o 42 Vca, 140 mA	Contatto hard regolabile high/low, banda morda regolabile con sw Smart Interface, relè max. 400 Vcc o Vca (picco), 1400 mA
Comunicazione	Modbus RTU	Modbus RTU, Profibus DP, comandi universali HART, Foundation Fieldbus in preparazione
Totalizzatore	8 cifre in unità ingegneristiche. Azzerabile via software, interruttori sul dispositivo o magnete esterno	7 cifre in unità ingegneristiche. Azzerabile via software, interruttori sul dispositivo o magnete esterno