



BLS Level Sensor

- **versatilità di applicazione**
- **semplicità di utilizzo**
- **semplicità di installazione**
- **assenza di manutenzione**

BLS Level Sensor – intelligente e innovativo



Sensore di livello BLS: un prodotto innovativo per il controllo di livelli.

- Un sensore per diversi materiali come fluidi, materiali sfusi, schiume o liquidi con proprietà adesive, pastose, dense o fluide
- Stabilità termica e accuratezza di ripetibilità elevate
- Resistenza agli urti e alle vibrazioni
- Tempo di risposta brevissimo < 100 ms
- Elettronica completamente integrata
- Assenza di manutenzione
- Struttura compatta e design piacevole
- Ottima visualizzazione dell'indicatore LED del punto di commutazione
- Taratura standard di fabbrica per DK (ϵ) ≥ 2.5



Un unico sensore per applicazioni molteplici:

- Settore farmaceutico
- Tecnica di laboratorio
- Industria alimentare e delle bevande
- Gestione idrica
- Costruzioni automobilistiche e ferroviarie
- Costruzione di macchine e strumenti
- Costruzione di centrali elettriche
- Industria chimica e petrolchimica
- Costruzioni navali

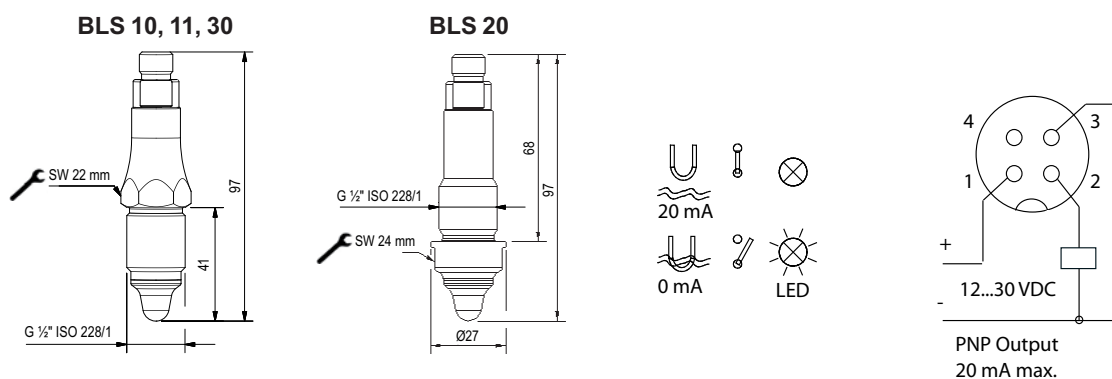


BLS Level Sensor – Dati tecnici



Tipos	BLS 10	BLS 11	BLS 20	BLS 30 ¹⁾
Raccordo di processo	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Temperatura di esercizio	-40 a +115 °C	-40 a +115 °C	-40 a +85 °C	-40 a +115 °C
Temperatura ambiente	-40 a +85 °C	-40 a +85 °C	-40 a +70 °C	-40 a +85 °C
Pressione di esercizio	max. 100 bar	max. 100 bar	max. 100 bar	max. 100 bar
Collegamento elettrico	Connettore M12	Connettore M12	Cavo 5 m	Connettore M12
Potenza di commutazione	12...30 VDC, 35 mA max.	12...30 VDC, 35 mA max.	12...30 VDC, 35 mA max.	12...30 VDC, 35 mA max.
Grado di protezione	IP67	IP67	IP67	IP67
Tipo di uscita	PNP	PNP	PNP	PNP
Materiale custodia	1.4404 / AISI 316L	1.4301 / AISI 304	1.4404 / AISI 316L	1.4404 / AISI 316L
Omologazione DNV	x	x	x	x
Omologazione ATEX				Ex ia IIC T5, ATEX II 1G (Gas)

¹⁾ Modulo di isolamento su richiesta



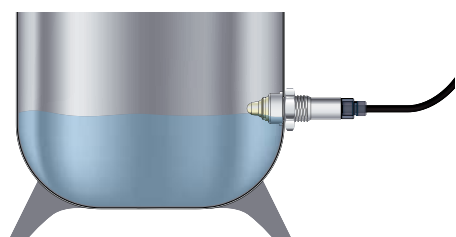
La punta del sensore è realizzata con plastica PEEK. Il sensore funziona in base al principio della tecnologia a spostamento di frequenza. L'uscita del sensore può essere commutata da digitale a modulazione di larghezza di impulso (PWM). In questo modo è possibile riconoscere diversi materiali ed eseguirne la separazione. Il segnale PWM deve essere analizzato nel sistema di controllo collegato (PLC).

BLS Level Sensor

Applicazioni tipiche

- Controllo di livello per cisterne, serbatoi e condutture.
- Riconoscimento di diverse fasi.
- Protezione del ciclo a secco della pompa.

BLS Level Sensor è idoneo per valori DK (E) ≥ 2.5 ovvero per pressoché tutti i liquidi ma anche per materiali sfusi, schiume o liquidi adesivi, pastosi, densi o fluidi.



Settore farmaceutico / tecnica di laboratorio:

- Liquidi
- Creme e paste
- Polvere
- Granulati
- Compresse

Industria alimentare e delle bevande:

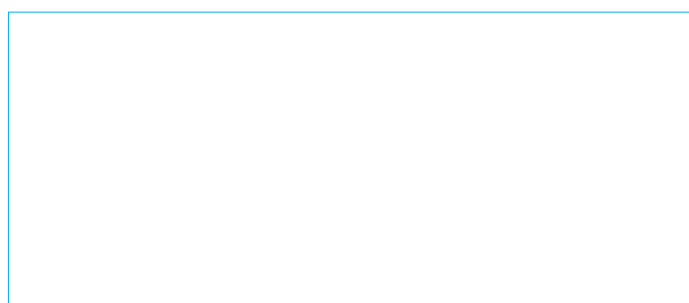
- Acqua
- Latticini
- Birra
- Yogurt
- Chicchi di caffè
- Cioccolato liquido
- Olio alimentare
- Salse

Industria / petrolchimica:

- Acqua
- Acque di scarico
- Olio
- Ammoniaca
- Metanolo

Omologazioni

- ATEX
- DNV Omologazione per la marina
- FDA (su richiesta)



BACHOFEN
Industrial Automation

Bachofen AG

Ackerstrasse 42, CH-8610 Uster, Switzerland
Phone +41 44 944 11 11, info@trimod.ch, www.trimod.ch

LBXIT201510

Il vostro rappresentante per BLS

www.trimod.ch