

## Temperatura nel caseificio

### Gamma di misura completa

SMERL è in grado di offrire il sensore più adatto per le applicazioni casearie: accurato ed affidabile, con tecnologia di alta precisione. SMOLE, uno dei principali fornitori di soluzioni specifiche per il settore alimentare, i sensori di temperatura sono prodotti completamente in acciaio inox 1.4404 o 1.4425, con spugna di 0,5 g/m<sup>2</sup> e conforme a tutti i requisiti standard delle normative specifiche (FDA, CE, 2-6, EHEDG). I sensori sono forniti con o senza trasmettitori da installare ed è disponibile una serie completa di accessori.

I convertitori e i trasmettitori sono forniti incorporati nella testa di connessione della sonda di temperatura o come dispositivi separati, per l'installazione su pannello di controllo. Il valore di temperatura è convertito in un segnale standard, 0-20 mA, 4-20 mA o 0-10 V. Con i trasmettitori HART e Profibus PA è disponibile anche un display LC integrato.

- Campo di temperatura -20...250°C (in opzione fino a 500°C)
- Isolante (DIN/EN) 100°C / 30 min.
- Doppio P300 e 2 convertitori nella testa di connessione
- Diametro del puntale ridotto per tempi di reazione ridotti
- Elevata accuratezza (1/20, 1/20, 1/100)
- Disponibile fronte flange e con certificato di taratura
- Misura di temperatura in tubi di piccolo diametro



Sensori di temperatura senza flange

