Benvenuto in SMERI

Gentile cliente,

mi chiamo Alberto Bagagli e ho quasi 30 anni di esperienza nella strumentazione di processo, come Sales Engineer, Product Manager e Business Manager.

Ho lavorato diversi anni anche all'estero per acquisire una visione globale del mondo della strumentazione.

Mi sono occupato sia dell'aspetto commerciale, sia di quello tecnico e applicativo dei prodotti che proponevo. Credo non solo nella qualità dei prodotti, ma anche nel valore aggiunto di un'azienda, ossia i suoi collaboratori con know-how, passione e dedizione, in grado di creare una rapporto di fiducia con i clienti, suggerendo lo strumento più adatto ai reali requisiti e offrendo assistenza per la sua applicazione, installazione e taratura.

Sono in SMERI da oltre 10 anni come direttore generale e sono sempre pronto a supportare il cliente che ci vuole dare fiducia e condividere una partnership di lunga durata.

Il nostro motto
«Finding solutions together»
è la nostra missione quotidiana, ossia incontrare coloro che hanno il nostro stesso entusiasmo per trovare una soluzione a ogni esigenza di automazione.

Nel nostro mestiere, il tempo è un altro fattore prezioso e, quindi, è ora di continuare la nostra visita in SMERI.

SMERI è un'azienda con una tradizione di quasi mezzo secolo (ha compiuto 50 anni nel 2016!) nel campo della strumentazione per l'automazione industriale, che si è evoluta in una società sempre più dinamica, attenta alle esigenze dei tempi che cambiano.

Con marche prestigiose, che rappresenta in esclusiva per l'Italia, SMERI si è affermata tra i leader del mercato di strumentazione per l'automazione dei processi industriali grazie un'ampia gamma di strumenti per livello, portata, pressione, temperatura, valvole e analisi.

La selezione di marche affermate quali, a titolo di esempio, BACHOFEN-BESTA, UWT e WEKA, NIVO CONTROLS per le misure di livello, KLAY-INSTRUMENTS, CCS e LEEG per pressostati e trasmettitori di pressione, SIERRA e HOFFER FLOW per le misure di portata, CIRCLE SEAL CONTROLS per valvole di ritegno e sicurezza, CONAX per termoelementi e passanti speciali, ANDERSON-NEGELE e CENTEC per i controlli di processo nel settore alimentare e farmaceutico, ha consentito a SMERI di crearsi l'immagine di un'azienda all'avanguardia, con strumenti di qualità e una flessibilità di gestione e organizzazione al servizio del cliente.

SMERI